

## Description générale

Le système de renfort pour chaussées et de barrière à l'humidité CompoGrid Light est fabriqué dans une usine Saint-Gobain ADFORS qui a reçu une certification ISO 9001:2015 et respecte les exigences de la norme EN 15381. Le CompoGrid Light est un matériau composite constitué d'une grille de renfort en fibres de verre enduite d'un polymère élastomère breveté collé à un géotextile non tissé spunbond en polyester. ADFORS GlasGrid CGL respecte les valeurs caractéristiques indiquées ci-dessous qui ont été obtenues par des essais de contrôle de la qualité réalisés par un laboratoire :

## Caractéristiques techniques

Propriété	Unité	CG 50L	CG 100L	CG 200L	Méthode d'essai
Résistance à la traction (SL x ST) - à la rupture	kN/m	(55 x 55) - 5	(115 x 115) - 15	(115 x 215) - 15	EN ISO 10319
Allongement en traction - à la rupture	%	2,5 ± 0,5	2,5 ± 0,5	2,5 ± 0,5	EN ISO 10319
Résistance à la traction @ 2 % d'élongation (SL x ST)	kN/m	(46 x 46) ± 10	(95 x 95) ± 20	(95 x 180) ± 20	EN ISO 10319
Rigidité sécante EA @ 1% d'élongation (SL x ST)	N/mm	(2.200 x 2.200) ± 200	(4.600 x 4.600) ± 600	(4.600 x 8.600) ± 600	EN ISO 10319
Module d'Young E	MPa	73.000	73.000	73.000	
Masse par unité de surface	g/m <sup>2</sup>	239	439	637	EN ISO 9864
Point de fusion de l'enduction	°C	>232	>232	>232	ASTM D276
Longueur d'un rouleau	m	150	100	70	
Largeur d'un rouleau	m	1,0; 1,5; 2,0; 3,0	1,0; 1,5; 2,0; 3,0	1,0; 1,5; 3,0	
Surface d'un rouleau	m <sup>2</sup>	150, 225, 300, 450	100, 150, 200, 300	70, 105, 210	
Taille des mailles (de centre à centre des fils)	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 19	
Matériau	Renfort en fibres de verre avec enduction polymère modifié, collé à un textile non tissé spunbond en polyester spécialement conçu pour les revêtements bitumeux.				

## Propriétés

- La rigidité élevée de la grille permet une installation sans plis et une transmission directe de la charge
- Faible élongation
- Stabilité thermique et chimique
- Excellentes performances de fraisage



Les valeurs et les tolérances indiquées ont été obtenues dans nos laboratoires ainsi que dans des institutions d'essai accréditées. Les informations indiquées dans cette fiche de données sont véridiques et exactes au mieux de notre connaissance. De nouvelles études et expériences pratiques peuvent cependant conduire à faire des révisions. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment. Les déclarations relatives à l'utilisation possible de notre produit ne sont pas destinées à recommander leur utilisation pour contrevenir à un brevet quelconque. Aucune garantie de quelque sorte que ce soit, explicite ou implicite, n'est donnée ni envisagée concernant des brevets.

## Installation

- Le CGL peut être installé sur une ancienne surface en enrobés ou sur une surface fraisée uniformément. Colmater les fissures et les creux de plus de 6 mm de large. La surface de la route doit être sèche, propre et exempte de poussière avec une température comprise entre 5 °C et 60 °C.
- Appliquer la couche d'accrochage selon les exigences du projet.
- Dérouler la géogridde avec la face non-tissé vers le bas, immédiatement après l'application par pulvérisation de la couche d'accrochage. Respecter le recouvrement de 10 à 15 cm entre les joints de fin de rouleau, et d'au moins 5 cm entre les joints longitudinaux.
- Exercer une pression sur la grille contre la surface pour garantir la saturation de bitume dans le tissu. Attendre que la couche d'accrochage ait complètement rompu.
- Appliquer le revêtement bitumeux.

Pour les étapes détaillées, voir le document « Procédure d'installation » disponible sur notre site Web ou visionner la vidéo correspondante sur notre chaîne YouTube ADFORS TV.



## Avantages

- Application universelle sur les surfaces fraisées ou les chaussées existantes.
- Installation rapide et efficace.
- Rétention optimale du bitume par le non-tissé.
- Une rigidité de grille élevée permettant une installation sans plis.
- Découpage facile.
- Bonne aptitude à la circulation (fournisseurs, camions, finisseur).
- Stabilité thermique et chimique.
- Excellentes performances de fraisage.
- Recyclage illimité et propriétés améliorées dans les chaussées avec agrégats d'enrobés (AE).



## Palettisation

Produit	Largeur rouleau	d'un	Surface d'un rouleau	Poids rouleau	d'un	Diamètre du tube	Nombre de rouleaux par palette	Surface totale par palette
CG 50L	1 m		150 m <sup>2</sup>	38 kg		76 mm	12	1 800 m <sup>2</sup>
	1,5 m		225 m <sup>2</sup>	57 kg		76 mm	12	2 700 m <sup>2</sup>
	2 m		300 m <sup>2</sup>	77 kg		76 mm	6	1 800 m <sup>2</sup>
	2 m		300 m <sup>2</sup>	77 kg		76 mm	10	3 000 m <sup>2</sup>
	3 m		450 m <sup>2</sup>	115 kg		100 mm	6	2 700 m <sup>2</sup>
	3 m		450 m <sup>2</sup>	115 kg		100 mm	10	4 500 m <sup>2</sup>
CG 100L	1 m		100 m <sup>2</sup>	46 kg		76 mm	12	1 200 m <sup>2</sup>
	1,5 m		150 m <sup>2</sup>	69 kg		76 mm	12	1 800 m <sup>2</sup>
	2 m		200 m <sup>2</sup>	93 kg		76 mm	6	1 200 m <sup>2</sup>
	2 m		200 m <sup>2</sup>	93 kg		76 mm	10	2 000 m <sup>2</sup>
	3 m		300 m <sup>2</sup>	139 kg		100 mm	6	1 800 m <sup>2</sup>
	3 m		300 m <sup>2</sup>	139 kg		100 mm	10	3 000 m <sup>2</sup>
CG 200L	1 m		70 m <sup>2</sup>	47 kg		76 mm	12	840 m <sup>2</sup>
	1,5 m		105 m <sup>2</sup>	70 kg		76 mm	12	1 260 m <sup>2</sup>
	3 m		210 m <sup>2</sup>	141 kg		100 mm	6	1 260 m <sup>2</sup>
	3 m		210 m <sup>2</sup>	141 kg		100 mm	10	2 100 m <sup>2</sup>



**SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.**  
 Sokolovská 106  
 570 01 Litomyšl  
 Czech Republic  
 Tel: +420 461 651 111  
[glasgrid.eu@saint-gobain.com](mailto:glasgrid.eu@saint-gobain.com)  
[www.adfors.com](http://www.adfors.com)

**CE** Usine de République Tchèque :  
 1021-CPR-040/15-1  
 15



ADFORS GlasGrid® est fabriqué dans une usine homologuée ISO 9001:2015 de Saint-Gobain ADFORS. ADFORS GlasGrid® est une marque déposée de Saint-Gobain ADFORS. États-Unis : brevets 8,038,364; 8,349,431 et 8,882,385. Brevets supplémentaires en instance.  
 © 2021 Saint-Gobain ADFORS

**VOTRE ROUTE VOUS POSE PROBLÈME ?**  
 Essayez l'application GlasGrid pour y remédier !

