



Technický a zkušební ústav
stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a
190 00 Praha
Česká republika
eota@tzus.cz

Člen



www.eota.eu

Evropské technické posouzení

ETA 09/0075
ze dne 03/03/2023

(Český překlad, originál v anglickém jazyce)

Všeobecná část

Subjekt pro technické posuzování, který vydává evropské technické posouzení:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Obchodní název stavebního výrobku:

FibaTape® Classic
FibaTape® Xtreme
FibaTape® Mold-X
FibaTape® Perfect Finish
- sklovláknitá páska pro spoje
sádrokartonových desek

**Skupina výrobků, do níž stavební
výrobek patří:**

Kód výrobku: 7 Výrobky ze sádry

Výrobce:

SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.
106 Sokolovská
570 01 Litomyšl
Česká republika

Výrobní závod (závody):

SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.
106 Sokolovská
570 01 Litomyšl
Česká republika

**Toto Evropské technické posouzení
obsahuje:**

7 stran

**Toto Evropské technické posouzení se
vydává v souladu s nařízením (EU)
č. 305/2011 na základě:**

EAD 070002-00-0505 Sklovláknitá páska
pro spoje sádrokartonových desek

Překlady tohoto Evropského technického posouzení do ostatních jazyků musí zcela odpovídat originálu
vydaného dokumentu a musí být jako takové označeny.

Sdělení o tomto Evropském technickém posouzení včetně přenosu elektronickou cestou musí být v plném znění
(s výjimkou důvěrné (důvěrných) přílohy (příloh) uvedené (uvedených) výše). Dílčí rozmnožování však může být

prováděno s písemným souhlasem vydávajícího subjektu pro technické posuzování – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Jakákoli rozmnožovaná část se musí označit jako dílčí.

1. Technický popis výrobku

1.1 Obecně

Výrobek **FibaTape® Classic** (sklovláknitá páska pro spoje sádrokartonových desek) je vyroben ze skleněných vláken, které jsou spleteny do pramenů a následně utkány. Výrobek je navržen jako výztuž spárovacích materiálů používaných pro spoje sádrokartonových desek, které jsou definovány normou EN 520 a modifikovaných výrobků vyrobených ze sádrových desek a sádrových desek vyztužených vlákny.

Výrobek **FibaTape® Classic** je univerzální variantou samolepicí sklovláknité pásky z produkce FibaTape.

Výrobek **FibaTape® Mold-X** je vylepšenou verzí univerzální samolepicí sklovláknité pásky **FibaTape® Classic**, kde je páska **FibaTape® Classic** pokryta antimikrobiální vrstvou pro zvýšenou ochranu proti plísním.

Výrobek **FibaTape® Xtreme** je další vylepšenou verzí univerzální samolepicí sklovláknité pásky **FibaTape® Classic**, která je navržena pro přilnutí ke studeným stěnám.

Výrobek **FibaTape® Perfect Finish** je o 30 % tenčí verzí univerzální samolepicí sklovláknité pásky.

Výrobek je dodáván v rolích určených k přímému použití ve standardní šířce **48 mm**.

Typ výrobku podle EAD 070002-00-0505:

samolepicí páska – rubová strana skleněné síťoviny je opatřena samolepicí vrstvou na bázi syntetické polymerní pryskyřice. Z důvodu odolnosti vůči alkalickému prostředí jsou síťoviny povrchově upraveny organickým povlakem. Nejdříve je tato páska nalepena na desky a následně se nanáší spárovací materiál. Samolepicí schopnost pásky a proniknutí spárovacího materiálu je ověřeno zkouškami.

Podle technické dokumentace výrobce jsou skleněná vlákna ze **skla typu E**.

Co se týče balení výrobku, dopravy, skladování, údržby, výměny a opravy, je na zodpovědnosti výrobce podniknout příslušné kroky a poradit svým zákazníkům z jeho pohledu nezbytné, týkající se dopravy, skladování, údržby, výměny a opravy.

Předpokládá se, že výrobek bude zabudován podle montážních pokynů výrobce (v případě absence takových pokynů) podle obvyklých zvyklostí kvalifikovaných stavebníků.

2. Specifikace zamýšleného použití (zamýšlených použití) v souladu s příslušným evropským dokumentem pro posuzování (dále „EAD“)

Výrobek je určen k použití jako doplňkový výrobek pro spoje sádrokartonových desek, které jsou definovány normou EN 520 a modifikovaných výrobků vyrobených ze sádrových desek a sádrových desek vyztužených vlákny. Nepřispívá přímo ke stabilitě desek, na které je aplikován. Mechanická stabilita sádrových desek je zajištěna jejich montáží na podpůrný rám, který není předmětem tohoto ETA.

Výrobek se používá se spárovacími materiály dle EN 13963, typy 1A, 1B, 3A, 3B. Musí být zajištěno spolupůsobení pásky se spárovacím materiálem tak, že vede k redukci trhlin.

Výrobek je určen pouze k vnitřnímu použití a při teplotách vyšších než 0°C.

3. Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité k jeho posouzení

Charakteristiky výrobku a způsoby ověření pásků **FibaTape® Classic**, **FibaTape® Xtreme**, **FibaTape® Mold-X**, **FibaTape® Perfect Finish** (sklovláknitá páska pro spoje sádrokartonových desek) jsou v souladu s EAD 070002-00-0505 "Sklovláknitá páska pro spoje sádrokartonových desek".

Tabulka č. 1: Základní charakteristiky výrobku a metody a kritéria pro posouzení vlastností výrobků - samolepicí pásky **FibaTape® Classic**, **FibaTape® Xtreme**, **FibaTape® Mold-X**, **FibaTape® Perfect Finish**

Č.	Základní charakteristika a metoda ověření a posouzení	Vyjádření vlastnosti výrobku
Základní požadavek č. 2: Požární bezpečnost		
1	Reakce na oheň (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.1; Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2016/364)	nebylo posouzeno
Základní požadavek č. 4: Bezpečnost a přístupnost při užívání		
2	Pevnost v tahu (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.2), standardní podmínky (23 ± 1)°C, (50 ± 2)% RV	FibaTape® Classic, FibaTape® Xtreme, FibaTape® Mold-X: charakteristická hodnota pevnosti v tahu (spodní úroveň 95% kvantilu pro konfidenční úroveň 75%): $\sigma_k = 16.3 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 150 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)
		FibaTape® Perfect Finish: $\sigma_k = 20.7 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)
3	Odolnost vůči vlhkosti (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.3)	FibaTape® Classic, FibaTape® Xtreme: charakteristická hodnota pevnosti v tahu po kondicionování (spodní úroveň 95% kvantilu pro konfidenční úroveň 75%): $\sigma_k = 10.2 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 150 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje) pokles charakteristické hodnoty pevnosti v tahu po uložení v destilované vodě: 37 % (vzdálenost 150 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)

Č.	Základní charakteristika a metoda ověření a posouzení	Vyjádření vlastnosti výrobku
		<p>FibaTape® Mold-X: charakteristická hodnota pevnosti v tahu po kondicionování (spodní úroveň 95% kvantilu pro konfidenční úroveň 75%): $\sigma_k = 8.7 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)</p> <p>pokles charakteristické hodnoty pevnosti v tahu po uložení v destilované vodě: 47 % (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)</p> <p>FibaTape® Perfect Finish: charakteristická hodnota pevnosti v tahu po kondicionování (spodní úroveň 95% kvantilu pro konfidenční úroveň 75%): $\sigma_k = 20.2 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)</p> <p>pokles charakteristické hodnoty pevnosti v tahu po uložení v destilované vodě: 2 % (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)</p>
4	Samolepicí schopnost (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.4)	<p>FibaTape® Classic, FibaTape® Mold-X: - kondicionování při nízké teplotě (-10)°C po dobu 24 h: bez vizuálních změn a dalších poruch (zkoušeno na šířce pásky 50 mm); bez vizuálních změn a dalších poruch (zkoušeno na šířce pásky 1000 mm);</p> <p>- kondicionování při vysoké teplotě 70 °C po dobu 24 h, relativní vlhkost (50±5)%: bez vizuálních změn a dalších poruch (zkoušeno na šířce pásky 50 mm); odlepení 5-10% plochy na zkoušeném vzorku (zkoušeno na šířce pásky 1000 m);</p> <p>FibaTape® Xtreme: - kondicionování při nízké teplotě (-10)°C po dobu 24 h: bez vizuálních změn a dalších poruch (zkoušeno na šířce pásky 48 mm)</p> <p>- kondicionování při vysoké teplotě 70 °C po dobu 24 h, relativní vlhkost (50±5)%: bez vizuálních změn a dalších poruch (zkoušeno na šířce pásky 48 mm)</p>

Č.	Základní charakteristika a metoda ověření a posouzení	Vyjádření vlastnosti výrobku
		<p>FibaTape® Perfect Finish: kondicionování při nízké teplotě (-10)°C po dobu 24 h: bez vizuálních změn a dalších poruch (zkoušeno na šířce pásky 48 mm)</p> <p>- kondicionování při vysoké teplotě 70 °C po dobu 24 h, relativní vlhkost (50±5)%: odlepení do 5 % plochy na zkoušeném vzorku (zkoušeno na šířce pásky 48 mm);</p>
5	<p>Proniknutí spárovacího materiálu (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.5)</p>	<p>charakteristická hodnota maximálního zatížení výrobků FibaTape® Classic, FibaTape® Xtreme, FibaTape® Mold-X: 57 N (zkoušeno na šířce pásky 50 mm)</p> <p>charakteristická hodnota maximálního zatížení FibaTape® Perfect Finish: 75 N (zkoušeno na šířce pásky 48 mm)</p>

4. Použitý systém posuzování a ověřování stálosti vlastností, s odkazem na jeho právní základ

V souladu s rozhodnutím Evropské komise 1995/467/ES, doplněné rozhodnutím Komise 2001/596/ES, 2002/595/ES and 2010/679/EU, platí **systém posuzování a ověřování stálosti vlastností 3** (dále popsany v Příloze V Nařízení (EU) č. 305/2011 ve znění pozdějších předpisů).

5. Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as provided for in the applicable EAD

Výrobce musí provádět ve výrobně trvalou interní kontrolu výrobku na základě kontrolního plánu. Kontrolní plán specifikuje typ a četnost zkoušek prováděných na finálním výrobku. Základní body kontrolního plánu výrobce jsou uvedeny v čl. 3.2. EAD 070002-00-0505 Sklovláknitá páska pro spoje sádkartonových desek (listopad 2016). Výrobce a Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. se dohodli na kontrolním plánu, který je uložen u Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha, s.p. v dokumentaci, která přísluší k ETA.

Vydáno v Praze dne 03.03.2023

By

Ing. Jiří Studnička, Ph.D.

Vedoucí subjektu pro technické posuzování

