



Technický a zkušební ústav  
stavební Praha, s.p.  
Prosecká 811/76a  
190 00 Praha  
Česká republika  
eota@tzus.cz



Člen

EOTA®

www.eota.eu

## Evropské technické posouzení

ETA 23/0119  
ze dne 03/03/2023

(Český překlad, originál v anglickém jazyce)

### Všeobecná část

**Subjekt pro technické posuzování, který vydává evropské technické posouzení:**

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**

**Obchodní název stavebního výrobku:**

**FibaFuse® Double Strong**  
- sklovláknitá páiska pro spoje  
sádrokartonových desek

**Skupina výrobků, do níž stavební výrobek patří:**

**Kód výrobku: 7 Výrobky ze sádry**

**Výrobce:**

**SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.**  
106 Sokolovská  
570 01 Litomyšl  
Česká republika

**Výrobní závod (závody):**

**SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.**  
106 Sokolovská  
570 01 Litomyšl  
Česká republika

**Toto Evropské technické posouzení obsahuje:**

**4 strany**

**Toto Evropské technické posouzení se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na základě:**

**EAD 070002-00-0505 Sklovláknitá páiska pro spoje sádrokartonových desek**

Překlady tohoto Evropského technického posouzení do ostatních jazyků musí zcela odpovídat originálu vydaného dokumentu a musí být jako takové označeny.

Sdělení o tomto Evropském technickém posouzení včetně přenosu elektronickou cestou musí být v plném znění (s výjimkou důvěrné (důvěrných) přílohy (príloh) uvedené (uvedených) výše). Dílčí rozmnožování však může být prováděno s písemným souhlasem vydávajícího subjektu pro technické posuzování – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Jakákoli rozmnožovaná část se musí označit jako dílčí.

## *Technická část*

### **1. Technický popis výrobku**

#### **1.1 Obecně**

Výrobek **FibaFuse® Double Strong** (sklovláknitá páška pro spoje sádrokartonových desek) je vyroben ze skleněných vláken, které jsou spleteny do pramenů a následně utkány. Výrobek je navržen jako výztuž spárovacích materiálů používaných pro spoje sádrokartonových desek, které jsou definovány normou EN 520 a modifikovaných výrobků vyrobených ze sádrových desek a sádrových desek vyztužených vlákny.

Výrobek je dodáván v rolích určených k přímému použití v šířce **50 mm**.

Typ výrobku podle EAD 070002-00-0505:

**nesamolepicí páška** – páška a vyrobena jako tenký materiál z rozptýlených skleněných vláken a není opatřena lepicí vrstvou. Nejdříve jsou spoje zaplněny spárovacím materiélem a následně je do spárovacího materiálu vložena páška a přetmelená.

Podle technické dokumentace výrobce jsou skleněná vlákna ze **skla typu E**.

Co se týče balení výrobku, dopravy, skladování, údržby, výměny a opravy, je na zodpovědnosti výrobce podniknout příslušné kroky a poradit svým zákazníkům z jeho pohledu nezbytné, týkající se dopravy, skladování, údržby, výměny a opravy.

Předpokládá se, že výrobek bude zabudován podle montážních pokynů výrobce (v případě absence takových pokynů) podle obvyklých zvyklostí kvalifikovaných stavebníků.

### **2. Specifikace zamýšleného použití (zamýšlených použití) v souladu s příslušným evropským dokumentem pro posuzování (dále „EAD“)**

Výrobek je určen k použití jako doplňkový výrobek pro spoje sádrokartonových desek, které jsou definovány normou EN 520 a modifikovaných výrobků vyrobených ze sádrových desek a sádrových desek vyztužených vlákny. Nepřispívá přímo ke stabilitě desek, na které je aplikován. Mechanická stabilita sádrových desek je zajištěna jejich montáží na podpůrný rám, který není předmětem tohoto ETA.

Výrobek se používá se spárovacími materiály dle EN 13963, typy 1A, 1B, 3A, 3B. Musí být zajištěno spolupůsobení pásky se spárovacím materiélem tak, že vede k redukci trhlin.

Výrobek je určen pouze k vnitřnímu použití a při teplotách vyšších než 0°C.

### 3. Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité k jeho posouzení

Charakteristiky výrobku a způsoby ověření pásky of **FibaFuse® Double Strong** (sklovláknitá páška pro spoje sádrokartonových desek) jsou v souladu s EAD 070002-00-0505 "Sklovláknitá páška pro spoje sádrokartonových desek".

Tabulka č. 1: Základní charakteristiky výrobku a metody a kritéria pro posouzení vlastností výrobku – nesamolepicí páška

Č.	Základní charakteristika a metoda ověření a posouzení	Vyjádření vlastnosti výrobku
Základní požadavek č. 2: Požární bezpečnost		
1	<b>Reakce na oheň</b> (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.1; Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2016/364)	<b>nebylo posouzeno</b>
Základní požadavek č. 4: Bezpečnost a přístupnost při užívání		
2	<b>Pevnost v tahu</b> (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.2), standardní podmínky ( $23 \pm 1$ °C, $(50 \pm 2)$ % RV)	charakteristická hodnota pevnosti v tahu (spodní úroveň 95% kvantilu pro konfidenční úroveň 75%): $\sigma_k = 9.5 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 50 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)
3	<b>Odolnost vůči vlhkosti</b> (EAD 070002-00-0505, čl. 2.2.3)	charakteristická hodnota pevnosti v tahu po kondicionování (spodní úroveň 95% kvantilu pro konfidenční úroveň 75%): $\sigma_k = 8.6 \text{ N/mm}$ (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)  pokles charakteristické hodnoty pevnosti v tahu po uložení v destilované vodě: <b>10 %</b> (vzdálenost 10 mm mezi čelistmi zkušebního přístroje)

#### **4. Použitý systém posuzování a ověřování stálosti vlastností, s odkazem na jeho právní základ**

V souladu s rozhodnutím Evropské komise 1995/467/ES, doplněné rozhodnutím Komise 2001/596/ES, 2002/595/ES and 2010/679/EU, platí **systém posuzování a ověřování stálosti vlastností 3** (dále popsaný v Příloze V Nařízení (EU) č. 305/2011 ve znění pozdějších předpisů).

#### **5. Technické podrobnosti nezbytné pro provádění systému posuzování a ověřování stálosti vlastností podle příslušného EAD**

Výrobce musí provádět ve výrobně trvalou interní kontrolu výrobku na základě kontrolního plánu. Kontrolní plán specifikuje typ a četnost zkoušek prováděných na finálním výrobku. Základní body kontrolního plánu výrobce jsou uvedeny v čl. 3.2. EAD 070002-00-0505 Sklovlná pánska pro spoje sádrokartonových desek (listopad 2016). Výrobce a Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. se dohodli na kontrolním plánu, který je uložen u Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha, s.p. v dokumentaci, která přísluší k ETA.

Vydáno v Praze dne 03.03.2023

**Ing. Jiří Studnička, Ph.D.**  
Vedoucí subjektu pro technické posuzování

