

Description générale

Le système de renfort pour chaussées en pleine largeur de voie ADFORS GlasGrid GG est fabriqué dans une usine Saint-Gobain ADFORS qui a reçu une certification ISO 9001:2015 et respecte les exigences de la norme EN 15381. ADFORS GlasGrid est une grille ouverte en fibres de verre à haute résistance, maillée spécialement en une construction stable et enduite d'un polymère élastomère breveté ainsi que d'une colle autoadhésive. Chaque composant de la grille doit être stabilisé contre la dégradation par les ultraviolets et rendu inerte aux produits chimiques normalement rencontrés dans un environnement de sol naturel. ADFORS GlasGrid respecte les valeurs caractéristiques indiquées ci-dessous qui ont été obtenues par des essais de contrôle de la qualité réalisés par un laboratoire accrédité :

Caractéristiques techniques

Propriété	GG 50	GG 100	GG 200	Méthode d'essai
Résistance à la traction (SL x ST) - à la rupture	(55 x 55) - 5 kN/m	(115 x 115) - 15 kN/m	(115 x 215) - 15 kN/m	EN ISO 10319 ASTM D6637
Allongement en traction - à la rupture	2,5 ± 0,5 %	2,5 ± 0,5 %	2,5 ± 0,5 %	EN ISO 10319 ASTM D6637
Résistance à la traction @ 2 % d'élongation (SL x ST)	(46 x 46) ± 10 kN/m	(95 x 95) ± 20 kN/m	(95 x 180) ± 20 kN/m	EN ISO 10319 ASTM D6637
Rigidité sécante EA @ 1% d'élongation (SL x ST)	(2.200 x 2.200) ± 200 N/mm	(4.600 x 4.600) ± 600 N/mm	(4.600 x 8.600) ± 600 N/mm	EN ISO 10319 ASTM D6637
Module d'Young E	73.000 MPa	73.000 MPa	73.000 MPa	
Masse par unité de surface	205 g/m ²	405 g/m ²	633 g/m ²	EN ISO 9864 ASTM D5261
Point de fusion de l'enduction	>232 °C	>232 °C	>232 °C	ASTM D276/EN ISO 3146
Point de fusion du verre	>820 °C	>820 °C	>820 °C	ASTM C338
Longueur d'un rouleau	150 m	100 m	70 m	
Largeur d'un rouleau	1,0; 1,5; 2,0; 3,0 m	1,0; 1,5; 2,0; 3,0 m	1,5; 3,0 m	
Surface d'un rouleau	150, 225, 300, 450 m ²	100, 150, 200, 300 m ²	105, 210 m ²	
Type d'adhésif	Sensible à la pression	Sensible à la pression	Sensible à la pression	
Taille des mailles (de centre à centre des fils)	25 x 25 mm	12,5 x 12,5 mm (type 8501) 25 x 25 mm (type 8511)	25 x 19 mm	
Matériau	Renfort en fibres de verre avec enduction polymère modifié et sous-face adhésive sensible à la pression.			

Propriétés

- La rigidité élevée de la grille permet une installation sans plis et une transmission directe de la charge
- Faible élongation
- Stabilité thermique et chimique
- Excellentes performances de fraisage



Les valeurs et les tolérances indiquées ont été obtenues dans nos laboratoires ainsi que dans des institutions d'essai accréditées. Les informations indiquées dans cette fiche de données sont véridiques et exactes au mieux de notre connaissance. De nouvelles études et expériences pratiques peuvent cependant conduire à faire des révisions. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment. Les déclarations relatives à l'utilisation possible de notre produit ne sont pas destinées à recommander leur utilisation pour contrevenir à un brevet quelconque. Aucune garantie de quelque sorte que ce soit, explicite ou implicite, n'est donnée ni envisagée concernant des brevets.

Installation

- Réaliser toutes les opérations nécessaires de colmatage des fissures, bouchage des nids de poule, réparation de base et application de la couche de reprofilage. La surface de la route doit être sèche, propre et exempte de poussière avec une température comprise entre 5 °C et 60 °C.
- Dérouler la géogridde sur la surface plane / la couche de reprofilage, avec la face adhésive orientée vers le bas.
- Respecter le recouvrement de 10 à 15 cm entre les joints de fin de rouleau, et d'au moins 5 cm entre les joints longitudinaux.
- Exercer une pression sur la grille contre la surface pour activer la colle et assurer l'adhésion entre la surface inférieure et la grille.
- Appliquer la couche d'accrochage selon les exigences du projet.
- Attendre que la couche d'accrochage ait complètement rompu.
- Appliquer le revêtement bitumeux.

Pour les étapes détaillées, voir le document « Procédure d'installation » disponible sur notre site Web ou visionner la vidéo correspondante sur notre chaîne YouTube ADFORS TV.

Avantages

- Installation rapide et efficace grâce à la sous-face autoadhésive.
- Une rigidité de grille élevée permettant une installation sans plis.
- Découpage facile.
- Bonne aptitude à la circulation (fournisseurs, camions, finisseur).
- Stabilité thermique et chimique.
- Excellentes performances de fraisage.
- Recyclage illimité et propriétés améliorées dans les chaussées avec ces agrégats d'enrobés.

Palettisation

Produit	Largeur d'un rouleau	Surface d'un rouleau	Poids d'un rouleau	Diamètre du tube	Nombre de rouleaux par palette	Surface totale par palette
GG50	1 m	150 m ²	36 kg	76 mm	12	1 800 m ²
	1,5 m	225 m ²	51 kg	76 mm	12	2 700 m ²
	2 m	300 m ²	68 kg	76 mm	6	1 800 m ²
	2 m	300 m ²	68 kg	76 mm	10	3 000 m ²
	3 m	450 m ²	104 kg	100 mm	6	2 700 m ²
GG100	3 m	450 m ²	104 kg	100 mm	10	4 500 m ²
	1 m	100 m ²	47 kg	76 mm	12	1 200 m ²
	1,5 m	150 m ²	66 kg	76 mm	12	1 800 m ²
	2 m	200 m ²	89 kg	76 mm	6	1 200 m ²
	2 m	200 m ²	89 kg	76 mm	10	2 000 m ²
GG200	3 m	300 m ²	134 kg	100 mm	6	1 800 m ²
	3 m	300 m ²	134 kg	100 mm	10	3 000 m ²
	1,5 m	105 m ²	69 kg	76 mm	12	1 260 m ²
	3 m	210 m ²	140 kg	100 mm	6	1 260 m ²
	3 m	210 m ²	140 kg	100 mm	10	2 100 m ²



SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.
 Sokolovská 106
 570 01 Litomyšl
 Czech Republic
 Tel: +420 461 651 111
glasgrid.eu@saint-gobain.com
www.adfors.com

CE Usine de République Tchèque :
 1021-CPR-040/15-1
 15

ADFORS GlasGrid® est fabriqué dans une usine homologuée ISO 9001:2015 de Saint-Gobain ADFORS. ADFORS GlasGrid® est une marque déposée de Saint-Gobain ADFORS. États-Unis : brevets 8,038,364; 8,349,431 et 8,882,385. Brevets supplémentaires en instance.
 © 2019 Saint-Gobain ADFORS

VOTRE ROUTE VOUS POSE PROBLÈME ?

Essayez l'application GlasGrid pour y remédier !

