

Allgemeine Beschreibung

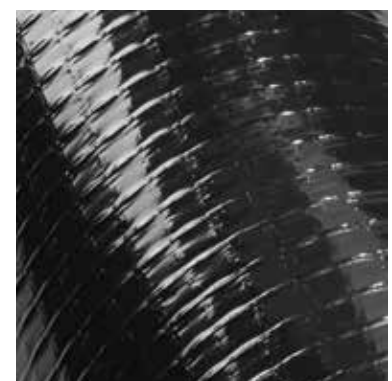
Das Asphaltbewehrungssystem ADFORS GlasGrid TF (Schmelzfolie) für eine vollflächige Verlegung wird in einem nach ISO 9001:2015 zertifizierten Betrieb von Saint-Gobain ADFORS hergestellt und erfüllt die Anforderungen der EN 15381. ADFORS GlasGrid TF ist ein hochfestes Glasfasergitter aus einem Maschengewebe in stabiler Konstruktion mit einer patentierten elastomeren Polymerbeschichtung. Zur Lagesicherung ist das Gitter an der Unterseite mit einem druckaktivierbaren Haftkleber versehen und mit einer patentierten mehrschichtigen Schmelzfolie zur Verbesserung der Bindung zwischen den Asphaltsschichten und als Ersatz für konventionelle Haftkleber kombiniert. Alle Komponenten sind gegen die Zersetzung durch UV-Licht stabilisiert und reagieren träge auf die bei normalen Bodenverhältnissen vorhandenen Chemikalien. ADFORS GlasGrid entspricht den nachfolgend aufgeführten Werten, die sich aus der Qualitätskontrollprüfung eines Labors ableiten lassen:

Technische Merkmale

Eigenschaft	Einheit	TF 100	TF 200	Prüfverfahren
Zugfestigkeit längs/quer	kN/m	(115 x 115) - 15	(115 x 215) - 15	EN ISO 10319
Dehnung bei Höchstzugkraft längs/quer	%	2,5 ± 0,5	2,5 ± 1,5	EN ISO 10319
Zugfestigkeit bei 2% Dehnung längs/quer	kN/m	(95 x 95) ± 20	(95 x 180) ± 20	EN ISO 10319
E-Modul	MPa	73.000	73.000	
flächenbezogenes Gewicht	g/m ²	467	691	EN ISO 9864
Schmelzpunkt	°C	>232	>232	ASTM D276
Rollenlänge	m	100	60	
Rollenbreiten	m	1,5	1,5/2,0	
Fläche je Rolle	m ²	150	90/120	
Maschenweite(n)	mm	12,5/12,5 25/25	25/19	
Wirkungsweise (nach FGSV-AP 770))*		B	B	
vorgesehene Anwendung (nach DIN EN 15381))**		R	R	
Material	Glasfasergitter mit patentierter Polymerbeschichtung, selbstklebender Rückseite und Schmelzfolie als Emulsionssubstitut.			

Eigenschaften

- Hohe Gittersteifigkeit ermöglicht eine faltenfreie Installation und sorgt für eine direkte Kraftübertragung.
- Geringe Dehnung
- Thermische und chemische Stabilität
- Hervorragendes Fräsverhalten
- Patentierte Schmelzfolie als Ersatz für Haftbeschichtung



)* A = Abdichtung
)** B = Barriere (Abdichtung)

S = Spannungsabbau
STR = Spannungsentlastung

B = Bewehren
R = Bewehren

Die angegebenen Werte und Toleranzen werden in unseren Labors und anerkannten Prüfinstituten erreicht. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen wahrheitsgetreu und korrekt. Allerdings sind aufgrund neuester Forschung und praktischer Erfahrungen möglicherweise Überarbeitungen erforderlich. Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Änderungen vorzunehmen. Angaben in Bezug auf die mögliche Verwendung unserer Produkte sind nicht als Empfehlungen für deren Verwendung unter Verletzung von Patenten zu verstehen. Eine ausdrückliche oder konkludente Patentgarantie jeglicher Art wird weder erteilt noch ist diese beabsichtigt.

Einbau und Verlegung (Kurzanleitung)

- Schadstellen, Risse (größer als 6 mm) und lose Ausbrüche fachgerecht verfüllen – auf gefrästen Flächen und Betonflächen ist eine Ausgleichsschicht einzubauen. Die Unterlage muss trocken, sauber und staubfrei sein. Die Temperatur der Unterlage muss zwischen 5 °C und 60 °C liegen – frisch eingebaute Asphaltsschichten auf mindestens 43 °C abkühlen lassen.
- Das Asphaltbewehrungsgitter mit der klebenden Seite nach unten ausrollen und den Kleber durch Anwalzen aktivieren.
- An den Rollenenden ist auf eine Überlappung von 10-15 cm und an den Längsverbindungen von mindestens 5 cm zu achten.
- Das installierte Asphaltbewehrungsgitter innerhalb von 24 Stunden mit einer mindestens 4 cm starken Heiasphaltschicht überbauen.

Eine detaillierte Einbauempfehlung erhalten Sie auf unserer Website oder bei Ihrem Ansprechpartner von Saint-Gobain ADFORS. Sehen Sie sich auch das Installationsvideo auf unserem ADFORS-YouTube-Channel an.



Vorteile

- Einsatz von Bitumenemulsion oder Haftkleber nicht erforderlich
- Schnelle, einfache und saubere Installation durch selbstklebenden Trägerschicht
- Hohe Gittersteifigkeit für eine faltenfreie Installation
- Einfaches Zuschneiden
- Gute Befahrbarkeit für Lieferanten, LKW und Einbaugeräte
- Thermische und chemische Stabilität
- Hervorragendes Fräsverhalten
- Uneingeschränkte Recyclingfähigkeit (Verbesserung der Eigenschaften von Asphaltmischgut mit glasfaserhaltigem Asphaltgranulat)



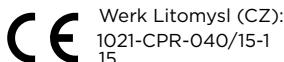
Palettierung

Produkt	Rollenbreite	Rollenfläche	Rollengewicht	Kerndurchmesser	Anzahl der Rollen je Palette	Gesamtfläche
TF 100	1,5 m	150 m ²	73 kg	76 mm	9	1 350 m ²
TF 200	1,5 m	90 m ²	65 kg	76 mm	9	810 m ²
	2 m	120 m ²	87 kg	76 mm	9	1 080 m ²



SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.
 Sokolovská 106
 570 01 Litomyl
 Czech Republic
 Tel: +420 461 651 111
glasgrid.eu@saint-gobain.com
www.adfors.com

Da Saint-Gobain ADFORS keine Kontrolle über die Planung, Ausführung, verwendete Hilfsmaterialien oder Einbaubedingungen hat, gewährt Saint-Gobain ADFORS keine Garantie auf die Ausführung oder die Ergebnisse in Bezug auf die Installation oder Anwendung der ADFORS GlasGrid Asphaltbewehrungssysteme. Diese Ausschlussklausel umfasst alle stillschweigenden, gesetzlichen oder anderen Garantien, einschließlich der Zusicherung der Marktgängigkeit oder der Eignung für einen konkreten Zweck. Der Käufer und/oder Benutzer sollte eigene Prüfungen ausführen, um die Eignung und Tauglichkeit des Produktes für den konkreten Zweck unter den gegebenen Bedingungen zu bestimmen.



ADFORS GlasGrid® wird in einem nach ISO 9001:2015 zertifizierten Betrieb von Saint-Gobain ADFORS hergestellt. ADFORS GlasGrid® ist ein geschütztes Warenzeichen von Saint-Gobain ADFORS. U.S. Patent 8,038,364; 8,349,431 und 8.882.385. Weitere Patente wurden angemeldet.
 © 2021 Saint-Gobain ADFORS

SCHÄDEN AUF DER STRASSE?
 Das neue GlasGrid-App bringt die Lösung!

